



## برگه اطلاعات فنی

### ضد زنگ اخرايي خوشه (۱۱۹۵)

#### شرح محصول

این پوشش بر پایه رزین آلکاید بوده و حاوی پودرهای میکرونیزه و پیگمنت اکسید آهن می باشد که این مواد باعث افزایش مقاومت رنگ در برابر خوردگی و رطوبت خواهد شد. این پوشش دارای سختی، چسبندگی عالی برای سازه های فلزی که در شرایط جوی معتدل قرار دارند است.

#### موارد کاربرد

این محصول با ترکیبات منحصر به فرد، بر روی کلیه سطوح فلزی به ویژه آهن به کار می رود و این سطوح را در برابر زنگ زدگی محافظت می کند.

#### اطلاعات فنی

درصد جامد حجمی	حداکثر ۶۵٪
درصد زرین خشک	حداقل ۱۲٪
درجه دانه بندی	حداکثر ۴۰ میکرون
ویسکوزیته	۹۵ - ۱۱۵ KU
دانسیته	۱/۶ gr/cm <sup>3</sup>
چسبندگی	۴B
زمان خشک شدن سطحی	حداکثر ۴۵ دقیقه
زمان خشک شدن کامل	حداکثر ۳ ساعت
پوشش	حداقل ۲۵ - ۲۰ m <sup>2</sup>
مقاومت نسبت به آب سرد	حداقل ۲۴ ساعت
قابلیت خمش	حداقل ۱۵۰۰ گرم
مقاومت در برابر رطوبت	حداقل ۲۴ ساعت

قابلیت کاربرد با قلمو و رنگ پاش و غلتک	قشر حاصله یکنواخت باشد
مقاومت در برابر حلال های نفتی	حداقل ۲ ساعت
مقاومت در برابر رویه بستن	مقاوم باشد (رویه نداشته باشد)
ثبات رنگ در انبار	مطابقت داشته باشد
بو	مطابقت داشته باشد

#### شرایط محیطی

دمای سطح و محیطی که این پوشش در آن اجرا می شود بهتر است بین ۵ تا ۳۵ درجه دارای تهویه مناسب باشد.

#### آماده سازی سطح

سطح مورد نظر باید کاملاً خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد. همچنین استاندارد مربوطه باید رعایت گردد.

#### تجهیزات مورد استفاده

انواع غلتک، پیستوله و قلم مو برای اجرای این پوشش مناسب می باشند.

#### روش اعمال





### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

بهتر است قبل از اجرای رنگ سطح زیرین توسط سمباده تمیز گردد و پس از رقیق کردن محصول با تینر مناسب و با استفاده از تجهیزات مناسب اعمال گردد.

### ملاحظات

اطلاعات موجود بر اساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه گردیده ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است لذا تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

### نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه شرایط MSDS محصول رعایت کند.

