



سیلیکون اکریلیک مقاوم به دمای ۲۰۰-۲۵۰ سانتیگراد (F3729)

شرح محصول

F3729 یک پوشش تک جزئی برپایه رزین اکریلیک اصلاح شده با سیلیکون بوده و تا دمای ۲۰۰ °C مقاومت حرارتی دائم و تا دمای ۲۵۰ °C مقاومت حرارتی کوتاه مدت دارد. همچنین این پوشش چسبندگی خوبی به سطح داشته و قابلیت حفظ خوب رنگ تحت شرایط آب و هوایی را داراست.

موارد مصرف

این پوشش به عنوان یک سیستم پوششی تک لایه بر روی سطح فلز سندبلاست شده و یا جهت حداکثر محافظت بر روی پرایمر زینک اتیل سیلیکات می تواند مورد استفاده قرار گیرد. این پوشش از سطوح فلزی که در معرض حرارت می باشند، به عنوان مثال: دودکش ها، خطوط لوله و بدنه کوره ها محافظت می کند.

اطلاعات فنی

فام: آلومینیوم

وزن مخصوص مخلوط: ۰.۹ - ۱.۱ kg/lit

درصد جامد وزنی: ۳ ± ۴۵

درصد جامد حجمی: ۴ ± ۴۰

ضخامت فیلم خشک: ۲۵-۳۰ μm

ضخامت فیلم تر: ۶۰-۷۰ μm

قدرت پوشش تئوری: ۱۲-۱۴ m²/lit

نقطه اشتعال: ۲۶۰ °C

زمان ماندگاری: ۱۲ ماه

حلال رقیق کننده: تینر ۷۲۲ خودرنگ

زمان پوشش دهی مجدد	سختی نهایی	خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
پوشش دهی مجدد بعد از خشک شدن رنگ و یا ۱ ساعت حرارت در دمای ۲۰۰-۲۵۰ °C میتواند انجام گیرد.	خشک شدن کامل و مقاومت های مکانیکی رنگ پس از مجاورت در دمای ۲۰۰-۲۵۰ °C مدت ۲۴ ساعت حاصل می گردد.	۳-۴	۱۵ (۵۵)
		۱-۲	۲۵ (۷۷)
		۳۰ دقیقه	۴۰ (۱۰۴)

رنگ پس از اعمال ۱۵ دقیقه در دمای محیط قرار گیرد و قبل از قرار گرفتن در حداکثر دما یک ساعت در دمای ۱۰۰ درجه پخت شود. زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح می بایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷m/s تجاوز می کند، نبایست اجرا گردد.





آماده سازی سطح

- ۶- جهت اطمینان از ضخامت مدنظرزوايا، لبه های تیز، پرچها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
- ۷- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد، روغن یا گریس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP1 حلال شویی گردد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول ، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا انجام شود .

۲- این پوشش جهت اجرا بر روی سطوح فلزی، یا پوشش دهی شده با پرایمر اتیل سیلیکات مناسب می باشد. اگر پرایمر اتیل سیلیکات آسیب دیده یا دچار زنگ زدگی شده باشد، می بایست سطح زنگ زدایی گردد.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰،۱۵ - ۰،۱۷ اینچ
فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱،۸ میلی متر
فشار نازل: ۴-۲ بار

برس : برای مساحت کمتر از $2,2 \mu m^2$ ، ۱۰-۱۵ (جهت لکه گیری)
رولر : برای مساحت کمتر از $2,2 \mu m^2$ ، ۱۰-۱۵ (جهت لکه گیری)

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ماتهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

روش اعمال

- ۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
- ۲- این پوشش با میکسر میکس شود.
- ۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۲-۳ درصد تینر پیشنهاد می گردد.
- ۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
- ۵- جهت جلوگیری از حباب زدگی پوشش بعد از حرارت، پیشنهاد می گردد پوشش با ضخامت بالا اجرا نگردد.



دفتر مرکزی : اصفهان ، پل فلزی ، بوستان سعدی ، جنب بانک کشاورزی ، ساختمان خودرنگ تلفن : ۳۶۲۵۲۰۰۰ (۰۳۱) (خط ۱۲) - فاکس : ۳۶۲۷۹۶۹۴ - ۳۶۲۷۸۴۸۰ (۰۳۱)
کارخانه : کیلوتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، فرعی دوم ، مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ تلفن : ۵۳۳۲۳۲۱۰-۴ (۰۳۱) - فاکس : ۵۳۳۲۳۲۰۵ (۰۳۱)

Head Office: KHO DRANG Bldg., Boostan saadi, Esfahan- Iran.
Plant: 2St, Razi Industrial zone, 56 Km of Esfahan - Shiraz Road.

Tell: (+9831) 36252000 (12 Line)
Tell: (+9831) 53323210 - 4

Fax: (+9831) 36278480 , 36279694
Fax: (+9831) 53323205

www.khodrang.com info@khodrang.com