مات کوره ای *26460))*

شرح محصول

26460 یک پوشش تک جزیی بر پایه رزین آلکید آمین می باشد. از ویژگی های این پوشش، چسبندگی عالی ، قابلیت های خوب مکانیکی مانند سختی ، انعطاف پذیری ،ضربه پذیری و ثبات رنگ را می توان نام برد.

 موارد مصرف

 این پوشش جهت رنگ آمیزی محصولات مختلف صنعتی از قبیل سطوح خارجی قطعات الکترونیکی ، میز ، صندلی ، آبگر مکن ، اجاق گاز ، قطعات یدکی خودرو و سایر قطعات فلزی که براقیت مهم نمیباشد استفاده می گردد.

اطلاعات فنی

فام:مشکی وزن مخصوص مخلوط: kg/lit 3.1 - 0.1

درصد جامد وزنی: 2 ±60

درصد جامد حجمی: 2 ±50 ضخامت فیلم خشک :µ 25-15

ضخامت فیلم تر:µ55-30 قدرت پوشش تئوری: lit/m2 18.4-33.3

نقطه اشتعال:c °25

زمان ماندگاری:12ماه

حلال رقیق کننده:تینر211 خودرنگ

 شرایط محیطی

دمای سطح حداقل 3درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. درآب وهوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط می بایست c° 25-20باشد در غیر این صورت Potlife خیلی کوتاه می گردد. برای اطمینان از سخت شدن، دمای هوا و سطح می بایست بالاتر از c°10باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده ویا سرعت باد ازm/s7 تجاوز می کند،نبایست اجرا گردد.

 آماده سازی سطح

1- سطح مورد نظرمی بایست به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد. روغن یا گریس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP1 حلال شویی گردد.

 2- جهت آماده سازی سطح، روش های فسفاته ،کروماته یا استفاده از واش پرایمر توصیه می شود.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل:0.019- 0.013 اینچ

فشارخروجی:حداقل 141بار

اسپری هوا

قطرنازل:1.5 -1میلیمتر

فشار نازل:3-2 بار

برس : µ 30-20 (جهت لکه گیری)

رولر : µ 30-20 (جهت لکه گیری)

روش اعمال

1-کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

2-پوشش مورد نظر با میکسر قوی میکس شود.

3-جهت اجرا با اسپری هوا از 15-10 درصد تینر و برای اسپری بدون هوا 5-10 درصد تینرپیشنهاد می گردد.

4-در صورت رنگ آمیزی به صورت غوطه وری 20 درصد تینر پیشنهاد می گردد.

5-هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هرپالس50درصد سطح رنگ شده رابا زاویه درست پوشش دهد.

6-جهت اطمینان از ضخامت مدنظرزوایا،لبه های تیز،پرچها ،قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

7-بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

شرایط پخت

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| زمان انتظار قبل از کوره | دمای پخت | زمان پخت |
| 10-15دقیقه | 150-120°C | 20-30 دقیقه |

درصورت عدم ثبات دمای داخلی کوره،تغییر زمان پخت تحت کنترل مجری می باشد.

برای سیستم های پیوسته(Continuous) طول نوار نقاله پس از خروج از کوره می بایست حداقل سه متر با کمینه سرعت باشد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این

مات کوره ای *26460))*

محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که ازتهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا انجام شود .

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای 5-35 درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی وتحقیقات آزمایشگاهی ماتهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف وروش های کاربرد متفاوت ودور ازدسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.