



## پرایمرزینک کرومات آلکیدی P3153

زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۲۴-۳۶	حداقل ۷	۲-۳	۱۵ (۵۹)
۱۸-۲۴	۷	۱-۲	۲۵ (۷۷)
۱۶	۵-۷	حداکثر ۱	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح می بایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷m/s تجاوز می کند، نباید اجرا گردد.

### آماده سازی سطح

- ۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد. روغن یا گریس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP1 حلال شویی گردد.
- ۲- برای سطوح فلزی، سند بلاست سطح می بایست مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2<sup>1/2</sup> یا SSPC- SP10 انجام گیرد.
- ۳- برای سطوحی که دارای پوشش های قدیمی می باشند، سطح مورد مطابق با استاندارد SSPC- SP2 یا SP3 آماده سازی گردد.

### شرح محصول

P3153 یک پوشش تک جزیی بر پایه رزین آلکید اصلاح شده و محتوی پیگمنت ضد خوردگی زینک کرومات با مقاومت عالی در برابر عوامل سایشی و خوردگی می باشد. همچنین این پوشش چسبندگی خوبی بر روی سطوح آلومینیومی دارد.

### موارد مصرف

از این پوشش (در یک سیستم آلکیدی) جهت سازه های فلزی که تحت شرایط نیمه بحرانی صنعتی بوده و نیاز به محل، پوشش دهی مجدد و خشک شدن سریع دارند، استفاده می گردد.

### اطلاعات فنی

- فام: زرد، سبز تیره و روشن
- وزن مخصوص مخلوط: ۱.۵ - ۱.۲ kg/lit
- درصد جامد وزنی: ۲ ± ۶۰
- درصد جامد حجمی: ۲ ± ۵۰
- ضخامت فیلم خشک: ۵۰-۶۰ μm
- ضخامت فیلم تر: ۹۵-۱۲۵ μm
- قدرت پوشش تئوری: ۱۰-۱۰,۴ m<sup>2</sup>/lit
- زمان ماندگاری: ۱۲ ماه
- نقطه اشتعال: ۳۱ °C
- حلال رقیق کننده: تینر ۱۵۱ خودرنگ





## پرایمرزینک کرومات آلکیدی P3153

### نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ماتیپیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دودزدسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

### تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰,۰۱۷ - ۰,۰۱۹ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱,۸ - ۲ میلیمتر

فشار نازل: ۲-۴ بار

برس : ۲۰-۳۰ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰-۳۰ (جهت لکه گیری)

### روش اعمال

- ۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
  - ۲- این پوشش با میکسر قوی میکس شود.
  - ۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۱۰-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.
  - ۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
  - ۵- جهت اطمینان از ضخامت مدنظر زوایا، لبه های تیز، پرچها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
  - ۶- اگر اعمال سیکل از حداقل تجاوز کرد، سختی سطح جهت چسبندگی لایه های بعد می بایست مدنظر قرار گیرد.
  - نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.
  - ۷- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.
- استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

