



## پرایمر اخرا آکیدی (P3158)

زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۲۴-۳۶	حداقل ۷	۲-۳	۱۵ (۵۹)
۱۸-۲۴	۷	۱-۲	۲۵ (۷۷)
۱۶	۵-۷	حداکثر ۱	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح می بایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷m/s تجاوز می کند، نایست اجرا گردد.

### آماده سازی سطح

- ۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد. روغن یا گریس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP1 حلال شویی گردد.
- ۲- برای سطوح فلزی، سند بلاست سطح می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP10 (ISO 8501-1: 1988) یا Sa2<sup>1/2</sup> انجام گیرد.
- ۳- برای سطوحی که دارای پوشش های قدیمی می باشند، سطح مورد نظر مطابق با استاندارد SSPC- SP2 یا SP3 آماده سازی گردد.

### شرح محصول

P3158 یک پوشش تک جزئی برپایه رزین آکیدی اصلاح شده و محتوی پیگمنت ضد خوردگی اکسید آهن (اخرآ) با مقاومت خوب در برابر عوامل سایشی و خوردگی می باشد. این پوشش مقاومت شیمیایی و حلالی محدود داشته و برای سیستم های غوطه ور و یا شرایطی که در معرض کندها پیوسته می باشند، پیشنهاد نمی گردد.

### موارد مصرف

از این پوشش (در یک سیستم آکیدی) جهت سازه های فلزی که تحت شرایط نیمه بحرانی صنعتی بوده و نیاز به حمل، پوشش دهی مجدد و خشک شدن سریع دارند، استفاده می گردد.

### اطلاعات فنی

فام: قرمز اخرا

وزن مخصوص مخلوط: ۱.۶ - ۱.۳ kg/lit

درصد جامد وزنی: ۴ ± ۷۵

درصد جامد حجمی: ۴ ± ۵۵

ضخامت فیلم خشک: ۵۵-۶۵ μ

ضخامت فیلم تر: ۱۱۵-۱۰۵ μ

قدرت پوشش تئوری: ۸.۵-۹ m<sup>2</sup>/lit

حلال رقیق کننده: تینر ۱۵۱ خودرنگ





## پرایمر اخرا آلكیدی (P3158)

### نكات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ماتهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

### تجهیزات مورد استفاده

#### اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰,۰۲۱ - ۰,۰۱۷ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

#### اسپری هوا

قطر نازل: ۱,۸ - ۲ میلیمتر

فشار نازل: ۳-۵ بار

برس : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

### روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- این پوشش با میکسر قوی میکس شود.

۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۱۰-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا

۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که

هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۵- جهت اطمینان از ضخامت مدنظر زوایا، لبه های تیز، پرچها و قسمت های

ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۶- اگر اعمال سیکل از حداقل زمان Interval این پوشش تجاوز کرد،

سختی سطح جهت چسبندگی لایه های بعد می بایست مدنظر قرار گیرد.

نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می

بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک

گردد.

۷- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

