



## میانی آلکیدی صنعتی (I315)

زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۲-۱۰	حداقل ۷	۴-۵	۱۵ (۵۹)
۶-۸	۵-۷	۲-۳	۲۵ (۷۷)
۵-۴	۵	۱-۲	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیراینصورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

### آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد.  
۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد ISO 8501-2 Sa2.1/2 (1988) آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش 315 تعمیر گردد.

### شرح محصول

I315 یک پوشش تک جزئی بر پایه رزین آلکید اصلاح شده با مقاومت خوب در برابر عوامل سایشی می باشد. این پوشش برای سیستم های غوطه ور و شرایط قلیایی پیشنهاد نمی گردد.

### موارد مصرف

از این پوشش (دریک سیستم آلکیدی) جهت سطوح خارجی و داخلی سازه هایی که تحت شرایط نیمه بحرانی صنعتی هستند، استفاده می گردد. این پوشش جهت استفاده بر روی پوشش های اپوکسی و پلی اورتان و پرایمرهای زینک به دلیل کاهش چسبندگی پیشنهاد نمی گردد.

### اطلاعات فنی

فام: سفید والوان (RAL)  
وزن مخصوص (رنگ و مخلوط): ۱.۱ - ۱.۳ kg/lit  
درصد جامد وزنی: ۶۰ ± ۲  
درصد جامد حجمی: ۴۸ ± ۳  
ضخامت فیلم خشک: ۵۰ - ۶۰ μ  
ضخامت فیلم تر: ۱۰۰ - ۱۳۵ μ  
قدرت پوشش تئوری: ۸.۸ - ۱۱.۴ m<sup>2</sup>/lit  
نقطه اشتعال: ۳۰ °C  
زمان ماندگاری: ۱۲ ماه  
حلال رقیق کننده: تینر ۱۵۱ خودرنگ





## میانی آلکیدی صنعتی (I315)

### نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی مانع شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت

### تجهیزات مورد استفاده

#### اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰,۰۲۱-۰,۰۱۷ اینچ  
فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

#### اسپری هوا

قطر نازل: ۱,۸-۱,۲ میلیمتر  
فشار نازل: ۲-۳ بار

برس : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

### روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- این پوشش با میکسر قوی میکس شود.

۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۳-۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۵- جهت اطمینان از ضخامت مدنظر زوایا، لبه های تیز، پرچها، قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۶- اگر اعمال سیکل از حداقل زمان Interval این پوشش تجاوز کرد سختی سطح جهت چسبندگی لایه های بعد می بایست مدنظر قرار گیرد.

نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.

۷- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

