



آلومینیوم نهایی آلکیدی (F3169-9006)

شرح محصول

F3169-9006 یک پوشش تک جزئی بر پایه رزین آلکید اصلاح شده و محتوی پیگمنت آلومینیوم لیفینگ با مقاومت گرمایی بالاتر نسبت به انواع دیگر پوشش های آلکیدی و همچنین مقاومت سایشی خوب می باشد. این پوشش برای سیستم های غوطه ور و شرایط قلیایی پیشنهاد نمی گردد.

موارد مصرف

از این پوشش (دریک سیستم آلکیدی) جهت سطوح داخلی و خارجی سازه هایی که تحت شرایط نیمه بحرانی صنعتی هستند، سطوح فلزی قطعات ماشین آلات، تانک ها و لوله ها پیشنهاد می گردد. این پوشش جهت استفاده بر روی پوشش های اپوکسی، پلی اورتان و پرایمرهای زینک به دلیل کاهش چسبندگی پیشنهاد نمی گردد

اطلاعات فنی

فام: نقره ای

وزن مخصوص (رنگ و مخلوط): ۰.۹ - ۱.۱ kg/lit

درصد جامد وزنی: ۳ ± ۶۰

درصد جامد حجمی: ۵ ± ۴۵

ضخامت فیلم خشک: ۴۰-۵۰ μ

ضخامت فیلم تر: ۸۰-۱۲۵ μ

قدرت پوشش تئوری: ۱۲,۵m²/ lit - ۸

نقطه اشتعال: ۳۰ °C

زمان ماندگاری: ۱۲ ماه

حلال رقیق کننده: تینر ۱۵۱ خودرنگ

زمان پوشش دهی (مجدد ساعت)	سختی نهایی (روز)	خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۲	حداقل ۷	۴-۵	۱۵ (۵۹)
۱۰	۷	۳-۴	۲۵ (۷۷)
۶	۵-۷	۲	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر اینصورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد.
۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501- Sa21/2 (1988) آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش F3169-9006 تعمیر گردد.





آلومینیوم نهایی آلكیدی (F3169-9006)

محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا انجام شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی متهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰,۰۱۹-۰,۰۱۳ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱,۸- میلیمتر

فشار نازل: ۳-۲ بار

برس : ۲۰-۳۰ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰-۳۰ (جهت لکه گیری)

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- رنگ با میکسر قوی میکس شود.

۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۳-۵

درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که

هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۵- جهت اطمینان از ضخامت مدنظر زوایا، لبه های تیز، پرچها، قسمت های

ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۶- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش

ضخامت پوشش، سطح مورد نظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.

۷- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری

موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این

