



کولتار اپوکسی (P253)

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۰	۲۴-۳۶	حداقل ۱۰	حداقل ۸	۱۵ (۵۹)
۸	۲۴	حداقل ۷	۶-۸	۲۵ (۷۷)
۶	۱۶	حداقل ۵	۶	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 مکان هایی که نیاز به برداشتن ضایعات جوش، صاف کردن محل اتصالات و لبه های تیز باشد آماده سازی گردد. روغن یا گریس می بایست مطابق با استاندارد SSPC- SP1 حلال شویی گردد.

۲- سند بلاست سطح برای سطوح غوطه ور حداقل Sa2 1/2 و برای سطوح در معرض شرایط اتمسفری حداقل Sa2 1/2 یا Sa2 می بایست انجام گیرد، اگر مدت زمان بین سندبلاست و اجرای پوشش طولانی شود و زنگ زدگی سطح اتفاق بیفتد سطح می بایست مجدداً سند بلاست گردد.

شرح محصول

P253 یک پوشش دوجزئی بر پایه رزین پلی آمید و تار اصلاح شده می باشد. این پوشش برای استفاده در شرایط آب و هوایی گرم و سرد مناسب بوده و مقاومت عالی در برابر زنگ زدگی، اسید کلریدریک، سدیم هیدرواکساید، محلول های نمکی و مشتقات نفتی و مقاومت نسبی در برابر شرایط شیمیایی خورنده دارد.

موارد کاربرد

از این پوشش جهت محافظت از ساختارهای فلزی تحت شرایط دریایی، تانک های نفت خام، قسمت های آبخور کشتی، پوشش دهی لوله ها و پالایشگاه نفت استفاده نمود.

اطلاعات فنی

فام: مشکی و قهوه ای

درصد جامد حجمی ۴ ± ۷۰

درصد جامد وزنی ۳ ± ۸۰

وزن مخصوص مخلوط: ۱,۵-۱,۲ kg/lit

درصد قیر: ۲۸%

زمان ماندگاری: ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک: ۱۱۰-۱۱۳ μ

ضخامت فیلم تر: ۱۶۰-۱۹۰ μ

قدرت پوشش تئوری: ۵-۶ m²/lit

مکانیزم سخت شدن: تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال: ۲۶ °C

حلال رقیق کننده: تینر ۵۲۱ خودرنگ





کولتار اپوکسی (P253)

۷- اگر اعمال کولتار اپوکسی از حداقل زمان پوشش دهی مجدد آن تجاوز کرد، سختی سطح جهت چسبندگی لایه های بعد می بایست مدنظر قرار گیرد. (در صورت کاهش چسبندگی یک لایه سیلر اپوکسی یا mist coat کولتار اپوکسی پیشنهاد می گردد).

نکته: قبل از پوشش دهی مجدد، اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.

۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد. نکته: پدیده سرخ شدگی (Blushing) در صورت تغییر های ناگهانی شرایط محیطی، رطوبت بالا و تغییر فام لایه نهایی به علت نفوذ تار در لایه نهایی محتمل می باشد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود بر اساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

۳- در صورت اجرا به صورت تک لایه جهت افزایش چسبندگی پروفایل ۴۰-۶۰٪ حداقل D.F.T این پوشش پیشنهاد می گردد.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۲۱-۰,۱۵ اینچ
فشار خروجی : حداقل ۱۵۰ بار

اسپری هوا

قطر نازل : ۲-۱,۸ میلیمتر
فشار نازل : ۵-۳ بار

برس : ۵۰-۶۰ (جهت لکه گیری)

رولر : ۵۰-۶۰ (جهت لکه گیری)

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید.

نکته: بهترین زمان اعمال ۳۰-۲۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.

۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۱۰-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

