



پوشش میانی اپوکسی (I352)

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۰	۳۶-۲۴	حداقل ۷	۴-۳	۱۵ (۵۹)
۸	۲۴-۱۶	۷	۳-۲	۲۵ (۷۷)
۶	۱۶-۱۲	۷-۵	۲	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز می کند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

- ۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 08504: 1992 آماده سازی گردد.
- ۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2 1/2 آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش I352 تعمیر گردد.

شرح محصول

I352 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید می باشد که چسبندگی لایه نهایی به پرایمر را افزایش می دهد I352 همراه با یک پوشش نهایی مناسب، در برابر ریزش آب، محلول های نمکی، مواد شیمیایی، مشتقات نفتی و سیستم های غوطه ور در آب یا محلول های نمکی مقاوم باشند.

موارد کاربرد

از این پوشش (دریک سیستم) جهت حفاظت از سازه های فلزی و ماشین آلات، سطوح خارجی تانک ها و لوله ها، پالایشگاه های نفت می توان استفاده نمود.

اطلاعات فنی

فام : سفید و الوان

درصد جامد حجمی : 65 ± 4

درصد جامد وزنی : 80 ± 2

وزن مخصوص مخلوط : $1.3 - 1.6 \text{ kg/lit}$

نسبت اختلاط وزنی : بسته به فام متفاوت

زمان ماندگاری : ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک : $50 - 60 \mu$

ضخامت فیلم تر : $70 - 90 \mu$

قدرت پوشش تئوری : $11 - 13.0 \text{ m}^2/\text{lit}$

مکانیزم سخت شدن : تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال : 27°C

حلال رقیق کننده : تینر ۵۲۱ خودرنگ





پوشش میانی اپوکسی (I352)

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۰۲۱-۰,۰۱۷ اینچ

فشار خروجی : حداقل ۱۵۰ بار

اسپری هوا

قطر نازل : ۲,۲-۱,۸ میلیمتر

فشار نازل : ۲-۴ بار

برس : ۳۵ - ۱۴۵ (جهت لکه گیری)

رولر : ۳۵ - ۱۴۵ (جهت لکه گیری)

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سرپسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید. نکته: بهترین زمان اعمال ۳۰-۲۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.

۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۱۰ - ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۷- اگر اعمال سیکل از حداقل زمان Interval این پوشش تجاوز کرد سختی سطح جهت چسبندگی لایه های بعد می بایست مدنظر قرار گیرد.

نکته : قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.

۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

