

نهایی آلکیدی صنعتی (F315)

شرح محصول

F315 یک پوشش تک جزیی بر پایه رزین آلکید اصلاح شده می باشد. این پوشش برای سیستم های غوطه ور و شرایط قلیایی پیشنهاد نمی گردد.

موارد مصرف

از این پوشش (در یک سیستم آلکیدی) جهت سطوح خارجی و داخلی سازه هایی که تحت شرایط نیمه بحرانی صنعتی هستند، استفاده می گردد. این پوشش جهت استفاده بر روی پوشش های اپوکسی و پلی اورتان و پرایمرهای زینک به دلیل کاهش چسبندگی پیشنهاد نمی گردد.

زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
حداقل ۷	۹-۸	۱۵ (۵۹)
۵-۷	۶-۵	۲۵ (۷۷)
۵	۵-۴	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار وزگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504: 1992 آماده سازی گردد.

اطلاعات فنی

فام: سفید والوان (RAL)

وزن مخصوص (رنگ): ۱.۱ - ۱.۴ kg/lit

درصد جامد وزنی: ۴ ± ۷۰

درصد جامد حجمی: ۴ ± ۵۳

ضخامت فیلم خشک: ۷۰-۸۰ μ

ضخامت فیلم تر: ۱۳۰-۱۵۰ μ

قدرت پوشش تئوری: ۶-۷ m²/lit

نقطه اشتعال: ۳۰ °C

زمان ماندگاری: ۱۲ ماه

حلال رقیق کننده: تینر ۱۵۱ خودرنگ



نهایی آکیدی صنعتی (F315)

۶- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۵- ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی متهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

۲- قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش F315 تعمیر گردد.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل: ۰,۲۱-۰,۱۷ اینچ

فشار خروجی: حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل: ۱,۸- ۱,۲ میلیمتر

فشار نازل: ۳-۲ بار

برس : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰-۳۰ μ (جهت لکه گیری)

روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- این پوشش با میکسر قوی میکس شود.

۳- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵-۳ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۴- هرپالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هرپالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۵- جهت اطمینان از ضخامت مدنظر زوایا، لبه های تیز، پرچها، قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

نکته: قبل از اعمال سیکل اگر سطح در معرض محیط آلوده قرار گرفته باشد می بایست با فشار زیاد جریان باد یا آب پاک گردیده و سطح کاملاً خشک گردد.

