



آلومینیوم پلی اورتان (F675-9006)

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۰	۲۴	حداقل ۷	۸	۱۵ (۵۹)
۸-۶	۶	۷	۴-۳	۲۵ (۷۷)
۳	۳	۷-۵	۱	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هر گونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504:1992 آماده سازی گردد.
۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2 1/2 آماده سازی گردد و سطح پوشش زیرین قبل از اجرای پوشش F675-9006 تعمیر گردد.

شرح محصول

F675-9006 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اکریلیک-ایزوسیانات آلیفاتیکی می باشد. استفاده از پیگمنت آلومینیوم در این پوشش باعث حفاظت سطوح فلزی در برابر محیط های مرطوب و بخارات خورنده شیمیایی شده همچنین سطوح را در برابر شوک های حرارتی تا ۱۵۰ C° محافظت می نماید، از دیگر ویژگی های بارز این پوشش می توان انعطاف پذیری، مقاومت عالی در برابر سایش، ضربه، اشعه فرابنفش و گرد و غبار را نام برد.

موارد کاربرد

این پوشش (دریک سیکل) جهت حفاظت از سازه های صنعتی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن که در شرایط جوی مختلف هستند، استفاده می شود. لازم به ذکر است این پوشش در برابر ترشحات نفتی، روغن های گیاهی و حیوانی، شرایط شیمیایی، اسیدی، قلیایی و خنثی از مقاومت بالایی برخوردار می باشد.

اطلاعات فنی

فام : آلومینیوم
درصد جامد حجمی : ۳ ± ۵۰
درصد جامد وزنی : ۲ ± ۵۵
وزن مخصوص (رنگ و مخلوط) : ۱,۱-۰,۹ kg/lit
نسبت اختلاط وزنی : بسته به فام متفاوت
زمان ماندگاری : ۱۲ ماه
ضخامت فیلم خشک : ۴۰-۱۵۰ μm
ضخامت فیلم تر : ۷۰-۹۵ μm
قدرت پوشش تئوری : ۱۰,۶-۱۴,۲ m²/lit
مکانیزم سخت شدن : تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء
نقطه اشتعال : ۲۶۰°C

حلال رقیق کننده : تینر ۷۵۱ خودرنگ





آلومینیوم پلی اورتان (F675-9006)

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سرپسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۰۲۱-۰,۰۱۵ اینچ
فشار خروجی : حداقل ۱۵۰ بار

اسپری هوا

قطر نازل : ۱,۸-۲,۰ میلیمتر
فشار نازل : ۳-۵ بار

برس : ۱۵-۲۵ (جهت لکه گیری)

رولر : ۱۵-۲۰ (بدون افزایش تینر جهت لکه گیری)

روش اعمال

- ۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
- ۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.
- ۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید. نکته: بهترین زمان اعمال ۳۰-۲۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.
- ۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۳-۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.
- ۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
- ۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
- ۷- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش ضخامت پوشش، سطح موردنظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.
- ۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

