



## مات پلی اورتان (F2675)

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۶-۵	۱۰-۸	۷	۳-۲	۱۵ (۵۹)
۴-۳	۳-۲	۷	۴۵ تا ۹۰ دقیقه	۲۵ (۷۷)
۳-۲	۲-۱	۷-۵	۴۵ دقیقه	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه می گردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز می کند، نبایست اجرا گردد.

### آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظر میبایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هر گونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 8504:1992 آماده سازی گردد.  
۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2 1/2 آماده سازی گردد و سطح پوشش زیرین قبل از اجرای پوشش F2675 تعمیر گردد.

### شرح محصول

F2675 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اکریلیک- ایزوسیانات آلیفاتیکی می باشد و از ویژگی های بارز این پوشش های بیلد تر بودن نسبت به F675 قابلیت اجرای بالا، قابلیت حفظ خوب رنگ بدون زردگرایی و گچی شدن، انعطاف پذیری و همچنین مقاومت عالی در برابر سایش، ضربه، اشعه فرا بنفش و گردوغبار را می توان نام برد.

### موارد کاربرد

این پوشش (در یک سیکل) جهت حفاظت از سازه های صنعتی، ماشین آلات و بدنه خارجی مخازن که در شرایط جوی مختلف هستند، استفاده میشود. لازم به ذکر است این پوشش در برابر ترشحات نفتی، روغن های گیاهی شرایط شیمیایی، اسیدی، قلیایی و خنثی از مقاومت بالایی برخوردار می باشد.

### اطلاعات فنی

فام : سفید و الوان

درصد جامد حجمی : ۳ ± ۵۵

درصد جامد وزنی : ۲ ± ۷۰

وزن مخصوص مخلوط : ۱,۷-۱,۴ kg/lit

نسبت اختلاط وزنی : بسته به فام متفاوت

زمان ماندگاری : ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک : ۴۰-۴۵ μm

ضخامت فیلم تر : ۸۵-۹۵ μm

قدرت پوشش تئوری : ۱۰-۱۲,۵ m<sup>2</sup>/lit

مکانیزم سخت شدن : تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال : ۲۶ °C

حلال رقیق کننده: تینر ۷۵۱ خودرنگ





## مات پلی اورتان (F2675)

۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

### نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سرپسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

### تجهیزات مورد استفاده

#### اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۰۲۱-۰,۰۱۵

فشار خروجی : حداقل ۱۴۱ بار

#### اسپری هوا

قطر نازل : ۲-۱,۸ میلیمتر

فشار نازل : ۲-۴ بار

برس : ۱۵-۲۵ (جهت لکه گیری)

رولر : ۱۵-۲۰ (جهت لکه گیری)

### روش اعمال

۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.

۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.

۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد.

نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید.

نکته: بهترین زمان اعمال ۲۰-۳۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.

۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا

۳-۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.

۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر

پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.

۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت

های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.

۷- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش

ضخامت این پوشش، سطح مورد نظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.

