



## پوشش نهایی اپوکسی پلی آمین (F252)

### شرح محصول

F252 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی پلی آمین می باشد. از ویژگی های بارز این پوشش قابلیت اجرای بالا و مقاومت عالی نسبت به عوامل خوردنده و عوامل شیمیایی تحت شرایط بسیار خوردنده را می توان نام برد.

### موارد کاربرد

از این پوشش (دریک سیستم اپوکسی) جهت حفاظت از سازه های فلزی و ماشین آلات، سطوح داخلی و خارجی مخازن و لوله ها که تحت شرایط بسیار خوردنده دریایی و صنعتی هستند، می توان استفاده نمود.

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۲-۸	۲۴-۲۴	حداقل ۷	۶-۴	۱۵ (۵۹)
۸	۲۴-۱۶	۷	۴-۳	۲۵ (۷۷)
۶	۱۶	۵	۳-۲	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

### شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز می کند، نبایست اجرا گردد.

### آماده سازی سطح

۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 08504: 1992 آماده سازی گردد.

۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2 1/2 آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش F252 تعمیر گردد.

### اطلاعات فنی

فام : سفید و الوان

درصد جامد حجمی : ۹۴±۴

درصد جامد وزنی : ۹۷±۳

وزن مخصوص مخلوط : ۱,۷-۱,۳ kg/lit

نسبت اختلاط وزنی : بسته به فام متفاوت

زمان ماندگاری : ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک : ۴۰۰-۵۰۰ μ

ضخامت فیلم تر : ۴۴۰-۵۵۰ μ

قدرت پوشش تئوری : ۱,۸-۲,۲ m<sup>2</sup>/lit

مکانیزم سخت شدن : تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

۲۷°C نقطه اشتعال :

حلال رقیق کننده: تینر ۵۲۱ خودرنگ



دفتر مرکزی : اصفهان ، پل فلزی ، بوستان سعدی ، جنب بانک کشاورزی ، ساختمان خودرنگ تلفن : ۰۳۱) ۳۶۲۵۲۰۰۰ (خط ۱۲) - فاکس : ۰۳۱) ۳۶۲۷۸۴۸۰ (کارخانه : کیلوتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، فرعی دوم ، مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ تلفن : ۰۳۱) ۵۳۳۲۳۲۱۰ - فاکس : ۰۳۱) ۵۳۳۲۳۲۰۵

Head Office: KHODRANG Bldg., Boostan saadi, Esfahan- Iran.

Tell: (+9831) 36252000 (12 Line)

Fax: (+9831) 36278480 , 36279694

Plant: 2St, Razi Industrial zone, 56 Km of Esfahan - Shiraz Road.

Tell: (+9831) 53323210 - 4

Fax: (+9831) 53323205

www.khodrang.com

info@khodrang.com



## پوشش نهایی اپوکسی پلی آمین (F252)

### نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط *MSDS* این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

### شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سرپسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵- ۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

### ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

### تجهیزات مورد استفاده

#### اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۰۱۷-۰,۰۲۱ اینچ  
فشار خروجی : حداقل ۱۵۰ بار

#### اسپری هوا

قطر نازل : ۱,۸-۲ میلیمتر  
فشار نازل : ۳-۵ بار

برس : ۳۵- ۴۵ (جهت لکه گیری)

رولر : ۳۵- ۴۵ (جهت لکه گیری)

### روش اعمال

- ۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
- ۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.
- ۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید. نکته: بهترین زمان اعمال ۲۰-۳۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.
- ۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۷-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.
- ۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
- ۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
- ۷- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش ضخامت پوشش، سطح موردنظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.
- ۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.



دفتر مرکزی : اصفهان ، پل فلزی ، بوستان سعدی ، جنب بانک کشاورزی ، ساختمان خردنگ تلفن : ۰۳۱ ۳۶۲۵۲۰۰۰ (۱۲ خط) - فاکس : ۰۳۱ ۳۶۲۷۸۴۸۰ - ۳۶۲۷۹۶۹۴ (۰۳۱)  
کارخانه : کیلوتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، فرعی دوم ، مجتمع صنایع شیمیایی خردنگ تلفن : ۰۳۱ ۵۳۳۲۳۲۱۰ - ۴ - فاکس : ۰۳۱ ۵۳۳۲۳۲۰۵ (۰۳۱)  
Head Office: KHODRANG Bldg., Boostan saadi, Esfahan- Iran. Tell: (+9831) 36252000 (12 Line) Fax: (+9831) 36278480 , 36279694  
Plant: 2St, Razi Industrial zone, 56 Km of Esfahan - Shiraz Road. Tell: (+9831) 53323210 - 4 Fax: (+9831) 53323205