



پوشش نهایی اپوکسی پلی آمید (F352)

Pot life (ساعت)	زمان پوشش دهی مجدد (ساعت)	زمان سختی نهایی (روز)	زمان خشک شدن سطحی (ساعت)	دما °C (°F)
۱۲-۸	۳۶-۲۴	حداقل ۷	۸-۶	۱۵ (۵۹)
۶	۲۴-۱۶	۷	۶-۴	۲۵ (۷۷)
۴	۱۶	۵	۴	۴۰ (۱۰۴)

زمان خشک شدن به ضخامت فیلم اعمال شده بستگی دارد، تمامی داده های این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک در شرایط آزمایشگاهی ارائه شده است.

شرایط محیطی

دمای سطح حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد. در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از اختلاط میبایست ۲۰-۲۵ °C باشد، در غیر این صورت pot life خیلی کوتاه میگردد. جهت اطمینان از سخت شدن پوشش، دمای هوا و سطح میبایست بالاتر از ۱۰ °C باشد. این پوشش در مناطقی که دچار واژگونی آب و هوایی گردیده و یا سرعت باد از ۷ m/s تجاوز میکند، نبایست اجرا گردد.

آماده سازی سطح

- ۱- سطح مورد نظری بایست به خوبی تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد و مطابق با استاندارد ISO 08504: 1992 آماده سازی گردد.
- ۲- ضمن رعایت زمان Interval پوشش زیرین، قسمت های شکسته و آسیب دیده مطابق با استاندارد (ISO 8501-1:1988) Sa2 1/2 آماده سازی گردد و سطح پرایمر قبل از اجرای پوشش F352 تعمیر گردد.

شرح محصول

F352 یک پوشش دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید می باشد، این پوشش در یک سیستم اپوکسی مناسب فیلمی با چسبندگی، خواص مکانیکی، مقاومت سایشی و خواص ضد خوردگی عالی جهت حفاظت از سطح در دراز مدت در مقابل ریزش و بخارات اسیدی، قلیایی، آب و محلول های نمکی و موادمشیمیایی خورنده ایجاد می کند.

موارد کاربرد

از این پوشش (دریک سیستم اپوکسی) جهت حفاظت از سازه های فلزی که در معرض شرایط محیطی بسیار خورنده صنعتی و دریایی هستند می توان استفاده نمود.

اطلاعات فنی

فام : رال ۷۰۱۲

درصد جامد حجمی : ۴ ± ۶۶

وزن مخصوص مخلوط : ۱.۵-۱.۲ kg/lit

نسبت اختلاط وزنی : بسته به فام متفاوت

زمان ماندگاری : ۱۲ ماه

ضخامت فیلم خشک : ۵۰-۶۰ μ

ضخامت فیلم تر : ۸۰-۹۰ μ

قدرت پوشش تئوری : ۱۱-۱۳ m²/lit

مکانیزم سخت شدن : تبخیر حلال و واکنش های شیمیایی دو جزء

نقطه اشتعال : ۲۵ °C

حلال رقیق کننده: تینر ۵۲۱ خودرنگ





پوشش نهایی اپوکسی پلی آمید (F352)

نکات ایمنی

این پوشش قابل اشتعال بوده و باید دور از شعله و حرارت باشد و نیز مجری موظف است ضمن مطالعه و رعایت شرایط MSDS این محصول، در هنگام مصرف از ماسک مخصوص و دستکش ایمنی استفاده نموده و در محیط هایی که از تهویه مناسب برخوردارند عملیات اجرا شود.

شرایط نگهداری

این محصول باید در فضای سر بسته و دور از اشعه مستقیم در دمای ۳۵-۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ملاحظات

اطلاعات موجود براساس دانش فنی و تحقیقات آزمایشگاهی ما تهیه شده است ولی از آنجا که شرایط مصرف و روش های کاربرد متفاوت و دور از دسترس ما است، تضمینی برای نتایج حاصل از آن نخواهیم داشت.

تجهیزات مورد استفاده

اسپری بدون هوا

قطر نازل : ۰,۲۱-۰,۱۵ اینچ
فشار خروجی : حداقل ۱۴۱ بار

اسپری هوا

قطر نازل : ۲-۱,۸ میلیمتر
فشار نازل : ۳-۵ بار

برس : ۲۰ - ۲۳۰ (جهت لکه گیری)

رولر : ۲۰ - ۲۳۰ (جهت لکه گیری)

روش اعمال

- ۱- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر پیشنهادی تمیز گردد.
- ۲- جزء A با میکسر قوی میکس شود.
- ۳- جزء B به جزء A اضافه و میکس کردن به مدت ۵ دقیقه ادامه یابد. نکته: با توجه به اینکه زمان نگهداری مخلوط (Pot life) محدود می باشد از مخلوط کردن بیشتر از مقدار مورد نیاز خودداری فرمایید. نکته: بهترین زمان اعمال ۲۰-۳۰ دقیقه بعد از مخلوط کردن دو جزء می باشد.
- ۴- جهت اجرا با اسپری هوا از ۱۰-۵ درصد تینر و برای اسپری بدون هوا ۵ درصد تینر پیشنهاد می گردد.
- ۵- هر پالس رنگ آمیزی باید به موازات هم بکار برده شود بطوری که هر پالس ۵۰ درصد سطح رنگ شده را با زاویه درست پوشش دهد.
- ۶- جهت اطمینان از ضخامت مد نظر زوایا، لبه های تیز، پرچ ها و قسمت های ناهموار مجدداً پوشش دهی گردد.
- ۷- در صورت طولانی شدن زمان پوشش دهی مجدد و نیاز به افزایش ضخامت پوشش، سطح مورد نظر با سمباده نرم جهت اجرا آماده گردد.
- ۸- بلافاصله پس از استفاده کلیه تجهیزات شستشو گردد.

